



Producto certificado Applus+

LGA Technological Center S.A. (APPLUS), certifica que el producto:

EMPRESA

Vidresif Industrial, S.L.U.

C/ Del Treball, 7 – Sector Ind. Del Terri
17846 Porqueres (Girona)

Fabricado en la planta de producción:

C/ Del Treball, 7 – Sector Ind. Del Terri
17846 Porqueres (Girona)

PRODUCTO

Unidades de vidrio aislante

NORMATIVA APLICABLE

EN 1279-1:2018

Vidrio para la edificación. Unidades de vidrio aislante. Parte 1: generalidades, descripción del sistema, reglas para sustitución, tolerancias y calidad visual.

LGA, siguiendo los requisitos del SPC 021, ha llevado a cabo el muestreo y los ensayos iniciales del producto, la auditoría inicial del proceso de producción y del sistema de gestión. Se realiza el seguimiento periódico mediante ensayos de muestras provenientes de producción y mediante auditoría del proceso de producción y sistema de gestión. La calidad óptica y visual no es objeto de la certificación.

Este documento carece de validez sin su anexo técnico, cuyo número coincide con el del certificado.

Nº PR-0262/021

Fecha de emisión: 30/05/2025

Fecha primera emisión: 12/03/2004

Fecha modificación: 30/05/2025

Fecha de validez: 12/03/2026



Xavier Ruiz Peña
Managing Director
Conformity Assessment

Applus+
certification

LGA Technological Center S.A. (APPLUS)
Campus UAB. Ronda de la Font del Carme s/n
08193 Bellaterra, Barcelona (España)



Comprueba el
estado de este
certificado

Certificado

Anexo Técnico

Sistema	Vidrio	Perfil	Desecante	Sellante	Gas	Inserto
B.2/ A,B,C / D	U	MA / JM	DR	PIB / S2	No	No
B.2/ A,B,C / D	U	SM / JM	DR	PIB / S2	No	No
B.2/ A,B,C / D	CGD	MA / JM	DR	PIB / S2	No	No
B.2/ A,B,C / D	CGD	SM / JM	DR	PIB / S2	No	No
B.2/ A,B,C /D	U	MA / JM	DR	PIB / S2	Ar ≥85%	No
B.2/ A,B,C /D	CGD	MA / JM	DR	PIB / S2	Ar ≥85%	No
B.2/ A,B,C /D	U	SM / JM	DR	PIB / S2	Ar ≥85%	No
B.2/ A,B,C /D	CGD	SM / JM	DR	PIB / S2	Ar ≥85%	No
B.2/ A,B,C/ T	CGD	MA / JM	DR	PIB / S2	No	No

Legenda del producto certificado

Sistema					
B.2	UVA sellada orgánicamente con espaciador hueco rígido				
B.3	UVA selladas aplicando en caliente con espaciador flexible con desecante				
B.4	UVA con espaciador flexible prefabricado				
B.5	UVA selladas orgánicamente con un espaciador en forma de U con matriz desecante				
B.6	UVA rellenas de aire selladas mediante una banda metálica entre las hojas de vidrio				
Tipo		1º Sellante		Perfil	
A	UVA tipo A	PIB	Poliisobutileno	MA	Perfil metálico de aluminio
B	UVA tipo B	HM	Butilo termofusible	MG	Perfil metálico de acero galvanizado
C	UVA tipo C	2º Sellante		MI	Perfil metálico de acero inoxidable
D	Doble acristalamiento	PS	Polisulfuro	SM	Perfil sintético con lámina metálica
T	Triple acristalamiento	PUR	Poliuretano	SS	Perfil sintético sin lámina metálica
CU	Curvo	S	Silicona	E	Perfil polimérico extruido
Vidrio		T	Termofusible	PP	Perfil de polímero sin lámina metálica
U	Sin capa	1	Mono componente	PM	Perfil de polímero con superficie de adhesión en lámina metálica
CG	Capa, sin decapado	2	Bi componente	Uniones	
CGD	Capa, Decapado	Desecante		K	Conector de esquina-escuadras
		DR	Desecante de relleno	J	Perfil plegado con una pieza de unión
Gas		DI	Desecante insertado	W	Soldadura doblada
Ar ≥85 %	Argón con concentración superior o igual a 85%	DM	Matriz desecante	M	Metálico
No	Aire	Inserto		P	Plástico
		Yes	Con insertos		
		No	Sin insertos		