

RIOU. VIDRESIF	SIG ISO 9001:2015 ISO 14001:2015	<i>Número</i>	82-M1.2
		<i>Revisión</i>	4
		<i>Fecha revisión</i>	08/01/2026
		<i>Página</i>	1/2

CONDICIONES TÉCNICAS GENERALES

VIDRIO

El vidrio producido por VIDRESIF INDUSTRIAL SLU tiene unas propiedades físicas que en ningún caso pueden ser objeto de reclamación.

El float incoloro tiene un tinte verde muy ligero, particularmente en los bordes, es más cuanto mayor sea su espesor. Se puede disminuir esta tonalidad verdosa utilizando float EXTRACLARO (low iron).

La fabricación, las tolerancias dimensionales, el aspecto del producto acabado.... en definitiva, la calidad en general de todos nuestros productos está regulada por las correspondientes Normativas vigentes de aplicación:

- EN 572-1:2012 + A1 2017 Vidrio base
- EN 572-2:2012 Vidrio base
- EN 14449:2017 Vidrio laminado
- EN 12150-1:2016 + A1 Vidrio templado
- EN 1863-1:2012 Vidrio termoendurecido
- EN 14179-1:2017 Vidrio templado con HST
- EN 1279-1:2019 Vidrio aislante
- EN 1279-3:2019 Vidrio aislante con gas

VIDRESIF INDUSTRIAL SLU dispone de todo tipo de certificaciones y homologaciones para sus productos transformados. Para casos especiales, todos los tests, muestras, pruebas, así como los costes para obtener certificaciones, licencias, sellos específicos, no están incluidos en las ofertas si no está especificado de forma concreta. Tampoco están incluidos mock ups o ensayos específicos.

VIDRESIF INDUSTRIAL SLU dispone de una oficina técnica para responder a cualquier consulta y asesorar para la elección más adecuada de una composición de vidrio:

- Los cálculos estructurales realizados por VIDRESIF INDUSTRIAL SLU serán siempre orientativos, ya que la responsabilidad de su validación corresponde siempre al prescriptor.
- Las características espectrofotométricas facilitadas por VIDRESIF INDUSTRIAL SLU están avaladas por los fabricantes del vidrio base y de los distintos vidrios de capa

CANTOS PULIDOS

Para aumentar la seguridad en la manipulación y minimizar el riesgo de rotura recomendamos CANTOS PULIDOS para los vidrios laminados, los vidrios de capa y todos aquellos que estén sometidos a algún tipo de tensión mecánica y/o térmica.

VIDRIO DE CAPA

Aspecto

El análisis del aspecto y la decisión de la aceptación o no de incidencias que puedan aparecer en la superficie de un vidrio de capa deberán realizarse según el procedimiento descrito en la norma EN 1096-1:2012.

Decapado Vidrios de capa

Los vidrios con capa de baja emisividad y capas selectivas han de ser decapados, y como consecuencia de esto pueden aparecer diferencias en el aspecto estético en los cantos del vidrio que en ningún caso representan un defecto del material.

Decalados

En los vidrios decalados con capa baja emisividad o capas selectivas, la parte decalada tiene que ser decapada y como consecuencia de esta operación pueden aparecer diferentes coloraciones, las cuales no representan un defecto del material, y que son debidas a restos de la capa.

VIDRIO TEMPLADO/TERMOENDURECIDO

Recomendamos el TEMPLADO o TERMOENDURECIDO de todos aquellos vidrios que tengan un riesgo importante de CHOQUE TÉRMICO debido a que sean muy absorbentes (masa color...), a que reciban sombras arrojadas, a elementos que cubran parte del vidrio, cercanos a focos de calor, u otros factores. En el caso de CORREDERAS recomendamos analizar el posible riesgo de CHOQUE TÉRMICO cuando quedan superpuestas.

En los vidrios templados puede aparecer el efecto "roller wave" (deflexiones), el cual técnicamente no se puede eliminar.

<h1>RIOU. VIDRESIF</h1>	SIG ISO 9001:2015 ISO 14001:2015	<i>Número</i>	82-M1.2
		<i>Revisión</i>	4
		<i>Fecha revisión</i>	08/01/2026
		<i>Página</i>	2/2

Los vidrios templados bajo ciertas condiciones lumínicas o bajo luz polarizada pueden presentar anisotropía (defectos de polarización) que son visibles como una textura. En función del espesor o que el vidrio sea de capa este efecto puede ser más notable. Este efecto físico es típico en el vidrio templado y en ningún caso puede ser un motivo de reclamación al fabricante del templado. El Termoendurecido disminuye este efecto.

Inclusión Sulfuro de Níquel – HST

La rotura espontánea del vidrio templado debido a inclusiones de sulfuro de níquel no está cubierto por VIDRESIF INDUSTRIAL SLU SL. Es recomendable realizar el tratamiento “Heat Soack Test” HST según la norma EN14179, este tratamiento no es en sí una garantía de No rotura de los vidrios templados por este motivo, pero minimiza en más de un 90% el riesgo de que aparezcan. Este proceso tiene un coste adicional y tiene que solicitarlo el cliente.

Recomendamos valorar los riesgos (situación, reposición, seguridad...) de cualquier vidrio Templado para decidir la necesidad o no de realizar el HST.

En el caso del vidrio Termoendurecido no existe la posibilidad de rotura por inclusión de sulfuro de níquel.

VIDRIO LAMINADO

Las delaminaciones que aparezcan en los cantos de vidrios laminados sin protección, colocados en el exterior, no serán considerados como defectos.

VIDRESIF no garantiza la utilización del vidrio laminado ONSIF en una ubicación donde pueda estar en contacto con un ambiente de humedad (agua, condensación,...).

VIDRIO AISLANTE

Gas Argón

La aplicación de gas ARGÓN es posible siempre y cuando la unidad de vidrio aislante tenga como mínimo un ángulo recto y sus dos lados contiguos una longitud mínima de 190 mm.

Válvula de equilibrado

En caso de que la diferencia de altitud entre las instalaciones de VIDRESIF INDUSTRIAL SLU y el lugar de colocación del vidrio aislante sea superior a 900 metros, el cliente debe solicitar la inclusión de VÁLVULA DE EQUILIBRADO. Vidresif no se hace responsable de posibles incidencias en vidrios que incorporen válvula, en el caso de que el cliente selle los perfiles antes de llevarlos a obra y ésta se encuentra a una altitud superior a 900 metros del punto en que el cliente ha realizado dicha operación de sellado.

Coloración de interferencia (Franjas de Brewster, anillos de Newton)

Cuando el paralelismo entre los dos vidrios es casi perfecto y cuando la superficie de éstos es de muy buena calidad, aparece una coloración de interferencia en la unidad de vidrio aislante. Son líneas de color cambiante que resultan de la descomposición del espectro luminoso. Cuando la fuente luminosa es el sol, los colores varían del rojo al azul. Este fenómeno no es un defecto, es algo inherente a la unidad de vidrio aislante.

Deformación del vidrio debida a las variaciones de temperatura y a la presión barométrica

Las variaciones de temperatura en la cámara rellena de aire o gas y las variaciones de la presión barométrica de la atmósfera y con la altitud conllevan la contracción y la dilatación del aire y/o del gas en la cámara y, consecuentemente, la deformación de los paneles de vidrio, lo que provoca una distorsión de las imágenes reflejadas. Estas deformaciones, que no pueden ser evitadas, varían con el tiempo. Su importancia depende en parte de la rigidez y de la dimensión de los paneles de vidrio, así como de la anchura de la cámara. Dimensiones reducidas, vidrios gruesos y/o de cámaras de pequeña dimensión reducen estas deformaciones de forma significativa.

Condensación exterior

Una condensación exterior puede producirse sobre las unidades de vidrio aislante, tanto en el lado interior como en el exterior del edificio. Cuando es en el interior del edificio, se debe principalmente a una humedad elevada en la habitación, asociada a una baja temperatura exterior. Las cocinas, los cuartos de baño y otras zonas muy húmedas están particularmente expuestas a este fenómeno.

Cuando la condensación es en el exterior del edificio, se debe principalmente al enfriamiento de la superficie exterior de la unidad de vidrio aislante, asociada a una humedad elevada de la atmósfera exterior pero no a la lluvia.

Estos fenómenos no constituyen un defecto de la unidad de vidrio aislante, sino que son debidos a condiciones atmosféricas.

Migración

VIDRESIF utiliza la silicona SIKASIL IG-25 HM PLUS para la segunda barrera de sellado del vidrio aislante. Será responsabilidad del cliente procurar que cualquier otro sellante que se utilice para la colocación sea compatible con esta silicona y así evitar la posibilidad de que se produzca el fenómeno de la MIGRACIÓN.